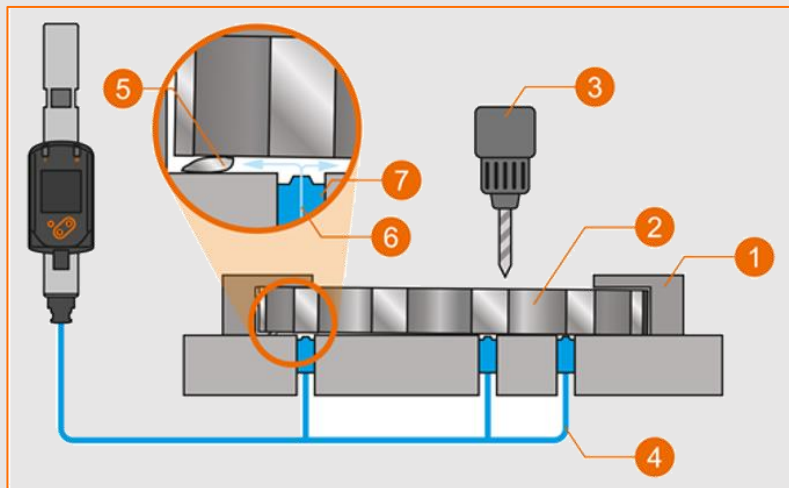


Luftspaltsensor für Werkzeugmaschinen

Innovative Luftspaltmessung

Luftspaltmessung so präzise wie nie zuvor



1. Spannvorrichtung
2. Werkstück
3. Fräser
4. Luftschläuche
5. Späne
6. Luft
7. Luftdüse

Auflagenkontrolle zwischen Werkstück und Werkzeuggestrich zur Detektion von Schiefstellung, beispielsweise durch Späne



Überblick

Spaltwert, Strömung und Druck - alle Informationen im Blick



Genauigkeit

Präzise Messergebnisse und Nullspalterkennung



Absolute Werte

Ausgabe des Luftspaltes als Absolutwert

Mit konstanter Präzision erfasst der Luftspaltsensor SDP den Abstand zwischen Auflagefläche und Objekt und gibt diesen als absoluten Wert aus. Selbst kleinste Abweichungen der tatsächlichen Position von der Sollposition werden zuverlässig ermittelt. Das sichert dauerhaft die Qualität Ihres Produktes.

Da die Spaltberechnung auf Basis von Druck und Strömung erfolgt, bleibt die Messung jederzeit präzise – unabhängig von Druckschwankungen, Anzahl und Durchmesser der Düsen. Zudem hält das robuste Messrohr auch dem Spüldruck stand, wodurch Umschaltvorgänge zwischen dem Spülen und Messen entfallen.



Qualität

Selbstreinigungseffekt erhöht die Langzeitstabilität



Einfache Bedienbarkeit

Einfaches Einlernen des Sollzustands mit einem Klick

Auflagenkontrolle

Der neue Luftspaltsensor wird vorwiegend in modernen Werkzeugmaschinen eingesetzt. Hierbei wird die Positionierung zwischen Werkstück und Werkzeuggestrich, bzw. Werkzeugkopf und Werkzeughalterung überwacht. Der SDP erkennt und signalisiert eventuelle Schiefstellungen, wie sie etwa aus Schmutz auf der Auflagefläche resultieren können. So ist die Qualität des Endprodukts zuverlässig sichergestellt

Sprechen Sie uns an oder besuchen Sie unsere Website und lernen die [ifm innovative Luftspaltmessung](#) kennen

