

Erfolgsgeschichten aus der Automobilindustrie



Produktion ab Losgröße 1, dazu die Einbindung neuer Antriebstechnologien: Die Automobilbranche kann den Anforderungen der Kunden nur gerecht werden, wenn die komplexen automatisierten Fertigungsprozesse reibungslos ineinandergreifen. Von der Positionssensorik bis hin zur industriellen Bildverarbeitung und Track-&-Trace-Lösungen hält ifm für jede noch so anspruchsvolle Anforderung die passende Lösung bereit.

Unsere Applikationsberichte

Fraunhofer-Einrichtung **Forschen an einer effizienteren Batteriezellproduktion**

Die Elektromobilität befindet sich weltweit weiter auf der Überholspur. Damit die angestrebte Mobilitätswende auch umgesetzt werden kann, braucht es vor allem mehr Kapazitäten in der Produktion leistungsstarker Batterien. Im Rahmen der Forschung im Bereich Batteriezellenproduktion setzt die Fraunhofer FFBB in ihren ersten Prozessschritten Sensoren zur Objekterkennung von ifm ein.

ZF Friedrichshafen AG **Verbesserter Antrieb im SCM für Autozulieferer**

Der weltweit tätige Autozulieferer ZF kalkuliert und optimiert seine logistischen Prozesse mit der SAP-zertifizierten Supply-Chain-Software von ifm.

Case Study **Wenn Millimeter über Qualität entscheiden**

Erfahren Sie, wie der PMD Profiler von ifm die Qualität in der Karosserieproduktion sichert.

Stellantis S.p.A **ifm-Lösungen für zustands- orientierte Wartung**

Das Fiat Chrysler Automotive Werk in Verrone stellt manuelle und automatische Getriebe her. ifm ist Partner des FCA-Werks im Bereich zustandsorientierte Wartung.



Die neusten Erfolgsgeschichten

Die inspirierenden Applikationsberichte, Case Studies und Videoberichte zeigen, wie unsere Kunden mit Lösungen von ifm erfolgreich Kosten einsparen. Gleichzeitig lassen sich dabei oft die Effizienz und der Funktionsumfang von Maschinen steigern.